

Artigo Técnico

O Conceito de Revestimento Monolítico Decorativo



Eng. Newton Carvalho Junior Sócio proprietário NS Brazil Tecnologia em Pisos e Revestimentos

Introdução

Um revestimento monolítico é caracterizado por sua aplicação contínua, sem juntas ou emendas, formando uma superfície única e homogênea. Ouando adicionado componente decorativo, ele combina essa integridade estrutural com uma ampla gama de possibilidades estéticas. Esses sistemas são tipicamente compostos por resinas (epóxi, poliuretano etc.) diversos agregados, que conferem não apenas resistência, mas também texturas, cores e brilhos variados.

A natureza monolítica é crucial em ambientes comerciais, pois:

 Facilita a Higienização: A ausência de juntas impede o acúmulo de sujeira e microrganismos.

- Proporciona Durabilidade Superior: Cria uma superfície mais resistente a impactos e abrasão.
- Oferece Estética Unificada: Contribui para uma percepção de amplitude e design contemporâneo.

Vantagens Técnicas e Funcionais

Os revestimentos monolíticos decorativos são desenvolvidos para atender às rigorosas demandas de ambientes comerciais, oferecendo um conjunto robusto de vantagens:

- Alta Resistência: Suportam tráfego intenso (pedestres, rodízios, veículos), além de apresentarem elevada resistência mecânica e química contra derramamentos e produtos de limpeza.
- Impermeabilidade: Abarcando soluções como o Flakes e o Color Quartzo, que são



- intrinsecamente impermeáveis, impedem a infiltração de líquidos e protegem o substrato.
- Versatilidade Estética: Disponíveis em uma vasta gama de cores, texturas e acabamentos (brilhante, acetinado, fosco), permitem a personalização do ambiente para atender a qualquer conceito de design.
- Segurança: Podem ser formulados para oferecer superfícies antiderrapantes, um requisito crucial em locais com grande circulação ou exposição à umidade.
- Facilidade de Manutenção: A superfície contínua e de baixa porosidade simplifica a limpeza e reduz os custos de manutenção a longo prazo.
- Retrofit: Soluções de baixa espessura, como o Microcimento e o Granito Líquido, são ideais para aplicação sobre pisos existentes (contrapiso, porcelanatos, granitos), minimizando o tempo de inatividade.

Tipos de Revestimentos Monolíticos Decorativos e Suas Aplicações

O mercado oferece uma variedade de sistemas, cada um com características únicas para diferentes necessidades:

1. Flakes:



- Definição: Revestimento epóxi com flocos coloridos incorporados, geralmente com 2-4mm de espessura.
- Diferenciais: Monolítico, impermeável, alta resistência química e mecânica. Excelente

- estética com acabamento brilhante, acetinado ou fosco. Acabamento com verniz poliuretano alifático para proteção UV.
- Aplicações Ideais: Shoppings centers, lojas, hospitais, escolas, clubes, restaurantes e escritórios, devido à sua capacidade de suportar intenso tráfego de pessoas e sua estética agradável.

2. Color Quartzo:



- Definição: Sistema epóxi com grãos de quartzo colorido, com espessura de 2-4mm.
- Diferenciais: Acabamento estético sofisticado e decorativo, resistência superior a impactos, abrasão e ataques químicos. Monolítico e impermeável, podendo ter superfície antiderrapante ou lisa. Finalizado com verniz poliuretano para proteção.
- Aplicações Ideais: Showrooms, corredores, clubes, lojas, escritórios e supermercados, onde alta durabilidade e um design diferenciado são essenciais.

3. Terrazzo (Granilite Epóxi):





- Definição: Reinvensão do granilite tradicional, utilizando resina epóxi, endurecedor e agregados como mármore, granito e vidro, com espessura aproximada de 10mm.
- Diferenciais: Ótima resistência mecânica e química, baixíssima tendência ao fissuramento em comparação ao granilite cimentício. Utiliza juntas metálicas para efeito decorativo e construtivo. Acabamento com verniz poliuretano.
- Aplicações Ideais: Áreas de grande circulação e alto impacto estético, como aeroportos, supermercados, shopping centers, corredores e showrooms, em áreas internas. Requer mão de obra e custo elevado.

4. Granito Líquido:



- Definição: Revestimento monolítico que replica o efeito de granito, granilite e Terrazzo, aplicado por spray.
- Diferenciais: Aplicação contínua e sem juntas, baixa espessura (2mm), alta resistência à abrasão e impermeabilidade (camada de proteção poliuretano). Versátil para pisos e paredes, internos e externos.
- Aplicações Ideais: Lojas, showrooms, escritórios, restaurantes, escolas, hospitais, pousadas e clubes, buscando a elegância do granilite sem as juntas.

5. Autonivelante Epóxi:



- Definição: Revestimento monolítico à base de resina epóxi.
- Diferenciais: Capacidade de autonivelamento. resultando uma superficie ultralisa e uniforme. Alto brilho (popularmente conhecido como líquido") "porcelanato estética diferenciada. Alta resistência mecânica e química, podendo receber pintura poliuretano para resistência UV.
- Aplicações Ideais: Lojas de luxo, showrooms, clínicas, hospitais, concessionárias de veículos e estacionamentos que buscam beleza, durabilidade e facilidade de limpeza.

6. Autonivelante Poliuretano Flexível:



- Definição: Revestimento monolítico à base de resina poliuretano flexível.
- Diferenciais: Autonivelante, superficie lisa e flexível, capaz de absorver pequenas movimentações do substrato. Proporciona



- um caminhar mais silencioso. Pode receber pintura poliuretano para resistência UV.
- Aplicações Ideais: Ambientes que demandam beleza, durabilidade, flexibilidade e conforto acústico, como lojas, showrooms, clínicas, hospitais e escritórios.

7. Microcimento:



- Definição: Revestimento monolítico à base de cimento branco e resinas, aplicado em finas camadas (1-2mm) sem juntas.
- Diferenciais: Visual contínuo e moderno, similar ao cimento queimado, com um charme rústico, porém liso. Opções de cores e acabamentos, mais uniforme e resistente que o cimento queimado tradicional. Resistência à abrasão e facilidade de aplicação sobre diversos substratos, sendo ideal para retrofit.
- Aplicações Ideais: Bares, restaurantes, lojas, showrooms, escritórios, hotéis, pousadas, clínicas e áreas de convivência, buscando uma estética contemporânea.

8. Epóxi Metálico:



- Definição: Revestimento à base de resina epóxi com pigmentos metálicos.
- Diferenciais: Capacidade de alastramento, criando uma superfície lisa com efeitos de manchamentos e brilho intenso. Estética extravagante e diferenciada, combinando alto desempenho e resistência mecânica e química. Pode receber verniz poliuretano para resistência UV.
- Aplicações Ideais: Lojas de luxo, restaurantes, showrooms, clínicas e escritórios que buscam um visual único e impactante.

Fatores Críticos na Especificação

A escolha do revestimento monolítico decorativo ideal exige uma análise criteriosa de diversos fatores:

- Tipo de Tráfego: Pedestres, rodízios ou veículos pesados.
- Exposição Química: Óleos, solventes, produtos de limpeza específicos.
- Condições Ambientais: Umidade, temperatura, exposição UV (interno/externo).
- Requisitos de Segurança: Necessidade de antiderrapância, antichama.
- Estética e Design: Cores, texturas, brilho e integração com a identidade visual do ambiente.
- Custo-Benefício (TCO): Análise do custo inicial versus durabilidade e manutenção a longo prazo.

É fundamental ressaltar que a preparação da superfície e a aplicação profissional são pilares para o sucesso e a longevidade de qualquer revestimento monolítico. Um substrato devidamente limpo, lixado e reparado, aliado à expertise de equipes especializadas, garante o desempenho e a vida útil esperada do sistema.



Conclusão

Os revestimentos monolíticos decorativos representam a vanguarda das soluções para pisos em ambientes comerciais. Eles oferecem uma fusão perfeita entre a estética desejada por designers e arquitetos e a funcionalidade robusta exigida por espaços de alta performance. Ao investir nesses sistemas, as empresas garantem não apenas um visual impactante, mas também a durabilidade, a segurança e a facilidade de manutenção que são cruciais para o sucesso e a longevidade de seus empreendimentos. A escolha inteligente de um revestimento monolítico decorativo é, portanto, um investimento na imagem e na eficiência do negócio.

O conteúdo desse artigo reflete a opinião do autor.

Por Eng. Newton Cesar Carvalho Junior, NS Brazil Tecnologia em Pisos e Revestimentos.

Associação Nacional de Pisos e Revestimentos de Alto Desempenho – **ANAPRE**Rua Caramuru, 417 – cj. 25 – Saúde – São Paulo – SP – CEP: 04138-001
Tels.: 11 3231-0067 / 11 95708-7432

www.anapre.org.br anapre@anapre.org.br